

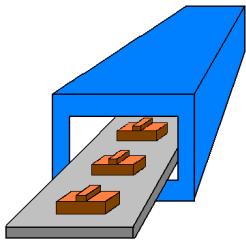
Pemanasan cepat
Pemanas panel inframerah jauh
Seri



Heat-tech

Edisi ke 2.1

No.1 Oven pengering kecil



《 Masalah 》

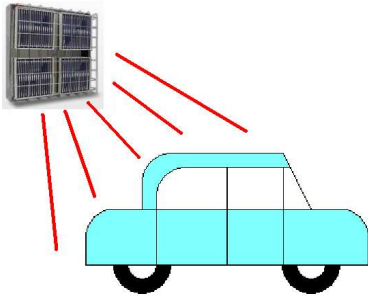
Saya mengalami kesulitan karena tidak ada metode yang baik untuk menggunakan oven pengering kecil.

《 ⇒Titik Kaizen》

Keringkan dengan pemanas inframerah jauh yang langsung menaikkan suhu. Karena suhu oven pengering meningkat dalam waktu singkat, waktu pengoperasian pun meningkat.

Sekarang kita dapat merespons secara fleksibel terhadap gangguan yang tiba-tiba.

No.2 Pengering sentuh



《 Masalah 》

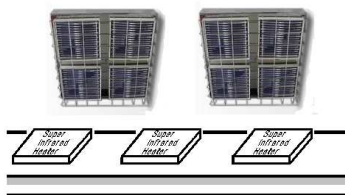
Butuh waktu terlalu lama untuk menyalakan pengering.

《 ⇒Titik Kaizen》

Keringkan dengan pemanas inframerah jauh yang langsung menaikkan suhu. Karena pengering memanaskan dalam waktu singkat, tidak ada waktu tunggu.

Sekarang kita dapat merespons secara fleksibel terhadap gangguan yang tiba-tiba.

No.3 Pengeringan cetakan sutra



《 Masalah 》

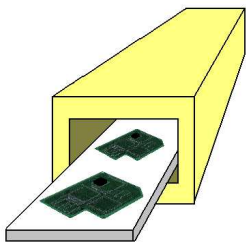
Butuh waktu terlalu lama untuk menyalakan pengering.

《 ⇒Titik Kaizen》

Keringkan dengan pemanas inframerah jauh yang langsung menaikkan suhu. Karena pengering memanaskan dalam waktu singkat, tidak ada waktu tunggu.

Sekarang kita dapat merespons secara fleksibel terhadap gangguan yang tiba-tiba.

No.4 Reflow papan sirkuit tercetak



《 Masalah 》

Saya mengalami masalah karena tidak ada cara yang baik untuk mengubah posisi papan sirkuit tercetak.

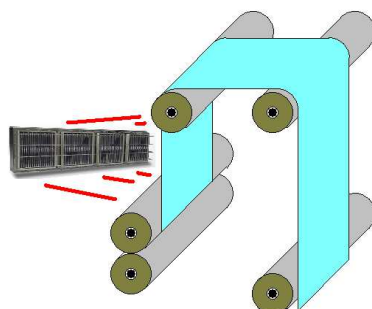
《 ⇒Titik Kaizen》

Reflow dilakukan menggunakan pemanas inframerah jauh yang langsung menaikkan suhu.

Karena suhu tungku pemanas meningkat dalam waktu singkat, waktu pengoperasian pun meningkat.

Sekarang kita dapat merespons secara fleksibel terhadap gangguan yang tiba-tiba.

No.5 Pemanasan awal film



《 Masalah 》

Saya kesulitan menemukan cara yang baik untuk memanaskan film terlebih dahulu.

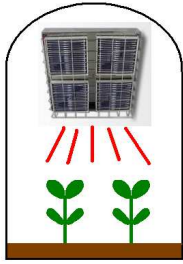
《 ⇒Titik Kaizen》

Dipanaskan terlebih dahulu dengan pemanas inframerah jauh yang langsung menaikkan suhu.

Karena pemanas memanaskan dalam waktu singkat, waktu pengoperasian bertambah.

Sekarang kita dapat merespons secara fleksibel terhadap gangguan yang tiba-tiba.

No.6 Sumber cahaya untuk mendorong pertumbuhan dan perkecambah di pabrik tanaman



《 Masalah 》

Saya khawatir dengan tagihan listrik yang tinggi.

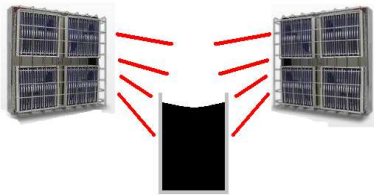
《 ⇒Titik Kaizen》

Cahaya pertumbuhan disinari dengan pemanas inframerah jauh yang langsung menaikkan suhu.

Karena memancarkan sinar inframerah jauh secara instan, waktu penyalan menjadi singkat, sehingga menghemat energi.

Selain itu, karena sinar inframerah jauh diiradiasi secara instan, waktu pertumbuhan dapat diatur dengan lebih akurat.

No.7 Menyembuhkan resin epoksi



《 Masalah 》

Saya kesulitan menemukan metode yang baik untuk menyembuhkan resin epoksi.

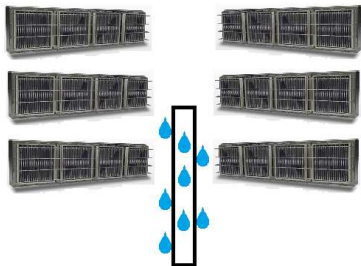
《 ⇒Titik Kaizen》

Disembuhkan menggunakan pemanas inframerah jauh yang langsung menaikkan suhu.

Ini sembuh dalam waktu singkat, meningkatkan waktu pengoperasian.

Sekarang kita dapat merespons secara fleksibel terhadap gangguan yang tiba-tiba.

No.8 Unit pemanas untuk tempat pengeringan



《 Masalah 》

Saya mengalami kesulitan karena tidak ada cara yang baik untuk menggunakan tempat pengeringan.

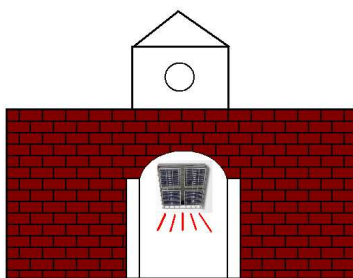
《 ⇒Titik Kaizen》

Keringkan dengan pemanas inframerah jauh yang langsung menaikkan suhu.

Ruang pengeringan menjadi panas dalam waktu singkat, sehingga menambah waktu pengoperasian.

Sekarang kita dapat merespons secara fleksibel terhadap gangguan yang tiba-tiba.

No.9 Pemanasan aula masuk



《 Masalah 》

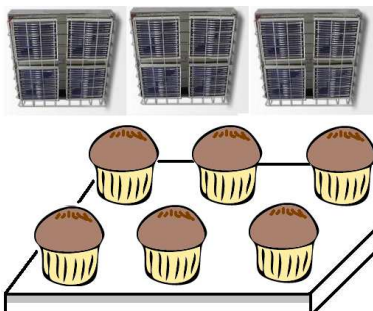
Saya kesulitan memanaskan ruangan karena memakan waktu lama.

《 ⇒Titik Kaizen》

Ruangan itu dipanaskan dengan pemanas inframerah jauh yang langsung menaikkan suhu.

Pemanas memanaskan dalam waktu singkat, sehingga cepat panas.

No.10 Penghangat makanan



《 Masalah 》

Ruang penyimpanan lambat untuk dinyalakan, jadi saya mengalami masalah dengan makanan panas yang harus didinginkan lalu dihangatkan kembali.

《 ⇒Titik Kaizen》

Itu tetap hangat dengan pemanas inframerah jauh yang langsung memanaskan.

Karena suhu lemari penyimpanan termal meningkat dalam waktu singkat, makanan tidak lagi menjadi dingin.

Kami mampu menjaga kelezatan bahan-bahannya.

No.11 **Anil kaca**

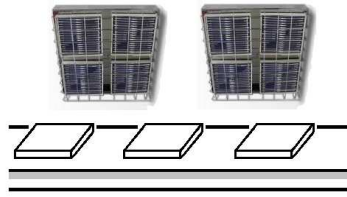
《 Masalah 》

Saya mengalami masalah karena tidak ada cara yang baik untuk menggunakan pemanas anil.

《 ⇒Titik Kaizen》

Dipanaskan dengan pemanas inframerah jauh yang langsung menaikkan suhu. Karena pemanas memanaskan dalam waktu singkat, waktu pengoperasian bertambah.

Sekarang kita dapat merespons secara fleksibel terhadap gangguan yang tiba-tiba.



No.12 **Pemanasan dan menghangatkan aki mobil**

《 Masalah 》

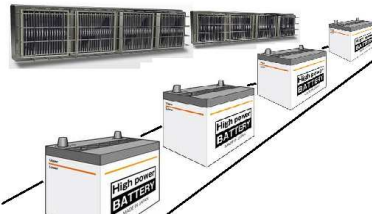
Di musim dingin, ketika suhu mendekati titik beku, kinerja baterai buruk.

《 ⇒Titik Kaizen》

Itu tetap hangat dengan pemanas inframerah jauh yang langsung memanaskan.

Karena suhu baterai meningkat dalam waktu singkat, baterai mampu menunjukkan kinerjanya.

Tes kinerja berhasil dilakukan.



No.13 **Pemanasan dan isolasi kawat harness**

《 Masalah 》

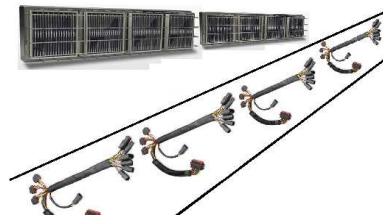
Saya mengalami kesulitan menyesuaikan kabel di musim dingin pada suhu mendekati titik beku.

《 ⇒Titik Kaizen》

Itu tetap hangat dengan pemanas inframerah jauh yang langsung memanaskan.

Kabel-kabel di ruang mesin mulai lepas

Saya bisa membuat kabel yang pas.



No.14 **Panaskan pengeringan sarung tangan karet**

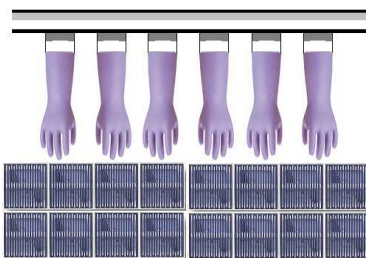
《 Masalah 》

Karet tidak mengering di musim dingin pada suhu mendekati titik beku, yang merupakan masalah.

《 ⇒Titik Kaizen》

Dipanaskan dengan pemanas inframerah jauh yang langsung menaikkan suhu. Karena waktu startup cepat, waktu idle menjadi Karena area pemanasannya luas, seluruh area dapat dipanaskan dan dikeringkan secara merata.

Karena sinar infra merah memiliki pita frekuensi radiasi yang lebar, kami dapat beradaptasi dengan material baru tanpa harus mengganti



No.15 **Pemanasan kaca penutup LCD**

《 Masalah 》

Jika kaca sedikit lebih lembut dan bengkok, daya rekatnya akan meningkat.

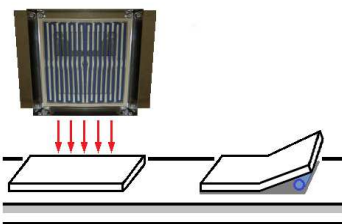
《 ⇒Titik Kaizen》

Dipanaskan dengan pemanas PHX yang langsung menaikkan suhu.

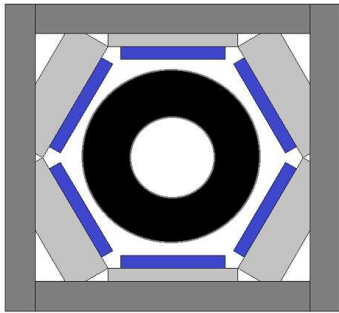
Karena waktu start-up yang cepat, waktu idle adalah nol dan hilangnya waktu takt tidak menjadi masalah.

Karena area pemanasannya luas, seluruh area dapat dipanaskan dan dikeringkan secara merata.

Karena sinar infra merah memiliki pita frekuensi radiasi yang lebar, kami dapat beradaptasi dengan material baru tanpa harus mengganti pemanas.



No.16 Pemanasan ban multi-tahap



« Masalah »

Diperlukan pemanas yang sangat responsif yang mampu melakukan pemanasan multistage.

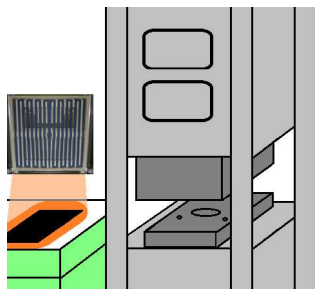
« ⇒Titik Kaizen»

Itu dipanaskan dengan pemanas panel inframerah jauh PHX yang langsung menaikkan suhu.

Karena dapat mengikuti perubahan kimia,

Pengencangan luka bakar yang tepat telah dicapai dan kualitas ban meningkat.

No.17 Pemanasan awal prepreg



« Masalah »

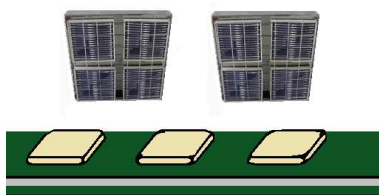
Tidak ada pemanas yang bisa memanaskan semuanya secara merata.

« ⇒Titik Kaizen»

Dipanaskan dengan pemanas panel inframerah jauh PHX.

Karena ini adalah pemanas panel, seluruh area dapat dipanaskan secara merata.

No.18 Pemanasan wol



« Masalah »

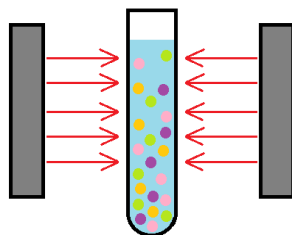
Saya sedang mencari pemanas yang dapat memberikan pemanasan stabil tanpa kontak.

« ⇒Titik Kaizen»

Dipanaskan dengan pemanas panel inframerah jauh PHX.

Karena ini adalah pemanas panel, seluruh area dapat dipanaskan secara merata.

No.19 Pemanasan protein



« Masalah »

Saya sedang mencari pemanas yang dapat memberikan pemanasan stabil tanpa kontak.

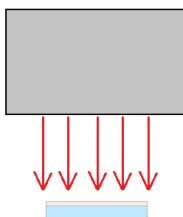
« ⇒Titik Kaizen»

Dipanaskan dengan pemanas panel inframerah jauh PHX.

Karena suhu dapat dikontrol dengan kenaikan 1°C, kami dapat memastikan kondisi optimal.

Karena memiliki reproduktifitas yang sangat baik, kami dapat menghasilkan data kuantitatif bahkan dalam pengujian tambahan.

No.20 Mempromosikan polimerisasi plastik



« Masalah »

Saya sedang mencari pemanas yang dapat memberikan pemanasan stabil tanpa kontak.

« ⇒Titik Kaizen»

Dipanaskan dengan pemanas panel inframerah jauh PHX.

Karena suhu dapat dikontrol dengan kenaikan 1°C, kami dapat memastikan kondisi optimal.

Karena memiliki reproduktifitas yang sangat baik, kami dapat menghasilkan data kuantitatif bahkan dalam pengujian tambahan.

Pemanasan cepat

Pemanas panel inframerah jauh seri PHX

PHX adalah pemanas panel seri tinggi yang mencapai 650°C hanya dalam 20 detik.

Ini memberikan sejumlah besar panas dengan cepat.

Hingga saat ini, butuh waktu 30 menit untuk idle, namun waktu idle bisa dikurangi menjadi nol.

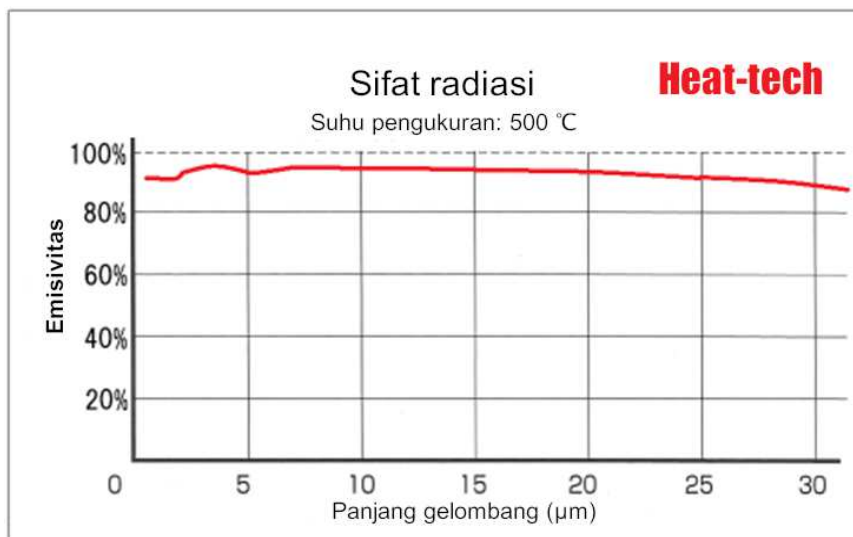
■ Fitur

1. Karakteristik panjang gelombang emisi yang sangat baik!

Efisiensi panas radiasi dimaksimalkan ketika panjang gelombang radiasi pemanas cocok dengan panjang gelombang penyerapan objek yang dipanaskan.

PHX adalah radiator tinggi (emisivitas 0,95) yang mendekati radiator sempurna, dan efisien pada semua panjang gelombang.

Itu bisa dikeringkan. Karena sejumlah besar panas ditransmisikan dengan kecepatan cahaya, dimungkinkan untuk mengurangi ukuran perangkat dan mempersingkat waktu pemanasan dan

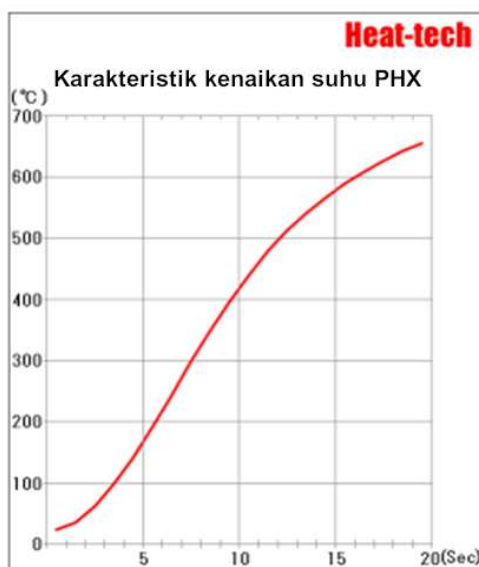


2. Mengurangi waktu pemanasan

PHX mencapai suhu maksimumnya dalam 20 detik, memungkinkan kenaikan suhu yang cepat dibandingkan dengan pemanas keramik konvensional.

Karena tidak ada jeda waktu penghematan suhu, waktu tunggu yang boros dihilangkan.

Cepat panas, sehingga Anda dapat mematikan daya saat idle. "Hemat energi menghemat tagihan listrik."



3. Bersih

Elemen pemanas logam dilapisi dengan keramik khusus. Dilapisi dengan keramik radiasi infra merah jauh Pemanas panel terdiri dari pemanas keramik dan wadah keramik yang tidak mengeluarkan debu.

4. Kontrol suhu presisi

Karena sensor tertanam di dalam pemanas, suhu benda yang akan dipanaskan dapat dikontrol dengan akurasi tinggi.

5. Umur panjang

Pemanas terbuat dari bahan keramik yang stabil terhadap guncangan termal, sehingga tidak ada risiko kerusakan akibat pemanasan cepat atau pendinginan cepat.

Selain itu, dapat digunakan pada suhu tinggi, dan tidak ada penurunan emisivitas akibat penuaan.

6. Keamanan yang sangat baik

Jika terjadi masalah, pemanas akan mendingin dengan cepat, sehingga mengurangi risiko tersulutnya benda yang dipanaskan.

[Spesifikasi]

Model	Tegangan	Keluaran	Lebar	Tinggi	Kedalaman	Pengontrol yang direkomendasikan
PHX1-50V-690W/K	AC50V	690W	150	150	90	HCA-AC100V/AC50V-15A
PHX2-100V-1380W/K	AC100V	1380W	300	150	90	HCA-AC100V-240V-15A
PHX4-200V-2760W/K	AC200V	2760W	300	300	90	HCA-AC100V-240V-15A
PHX4L-200V-2760W/K	AC200V	2760W	620	150	90	HCA-AC100V-240V-15A
PHX8-200V-5250W/K	AC200V	5250W	620	300	90	HCA-AC100V-240V-30A
PHX12-200V-8280W/K	AC200V	8280W	620	450	90	HCA-3P-AC240V-60A

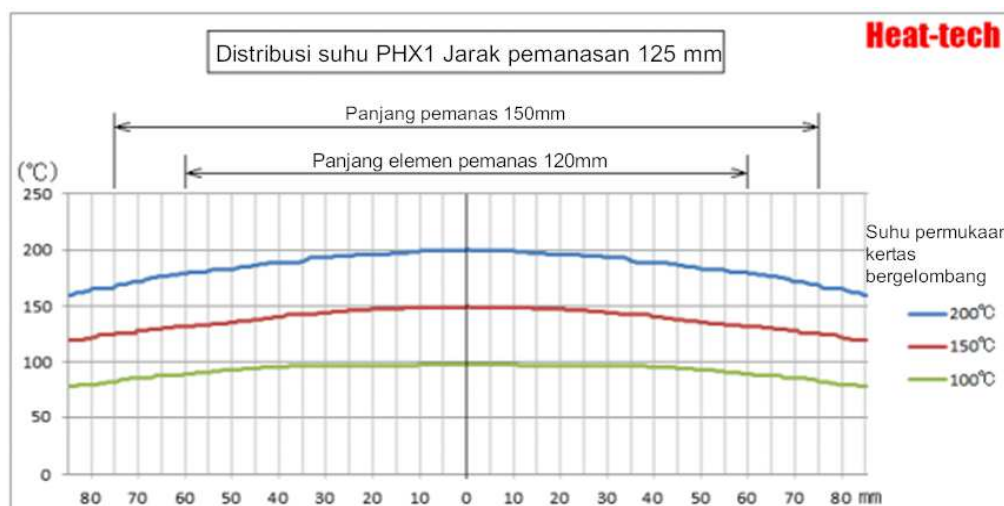
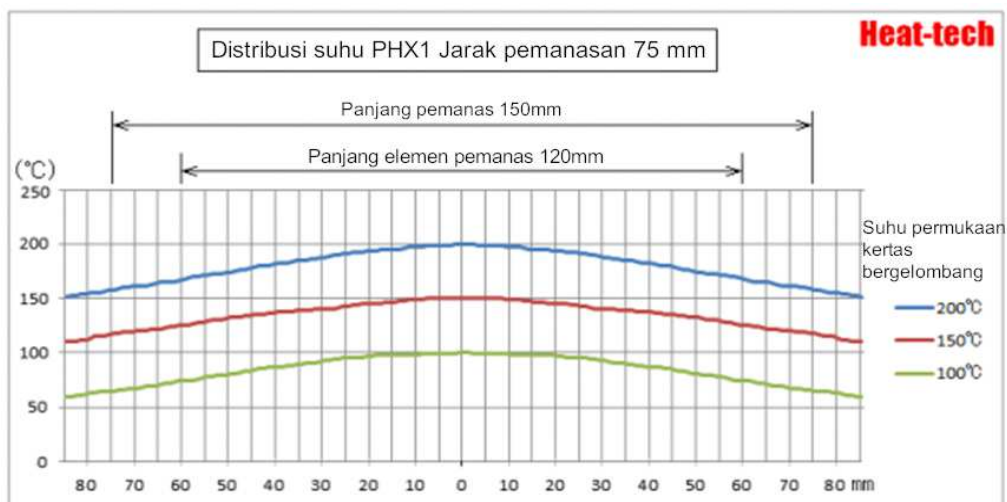
[Spesifikasi umum]

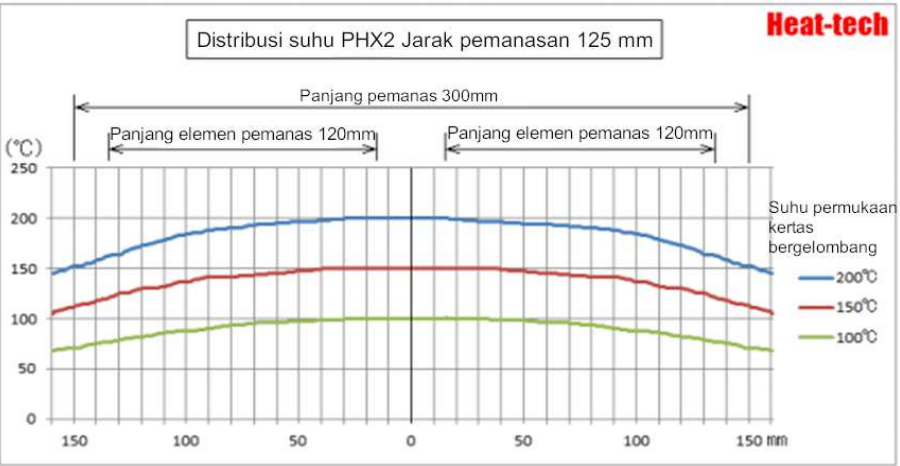
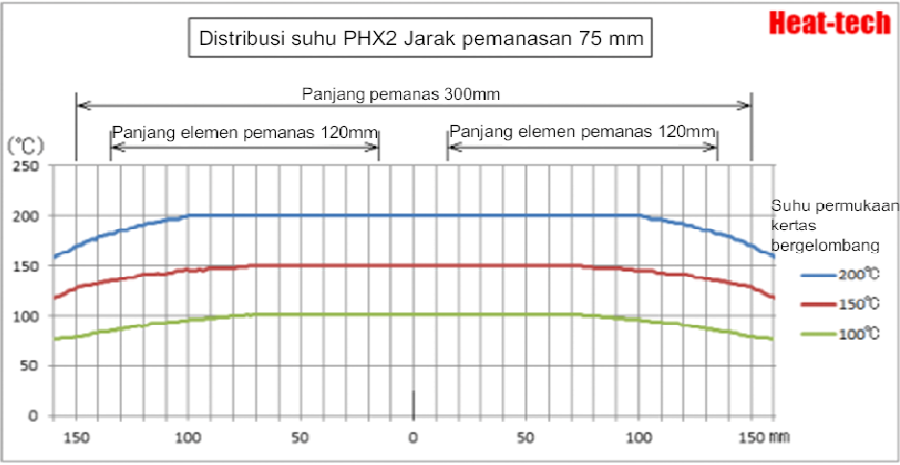
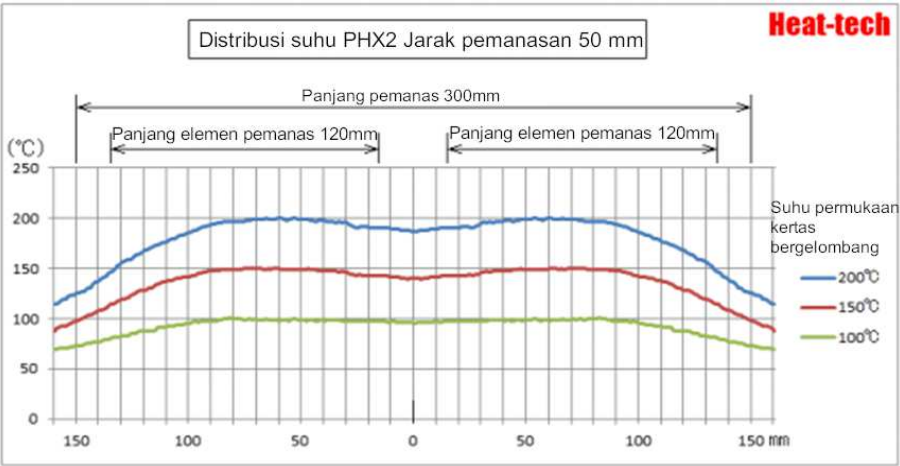
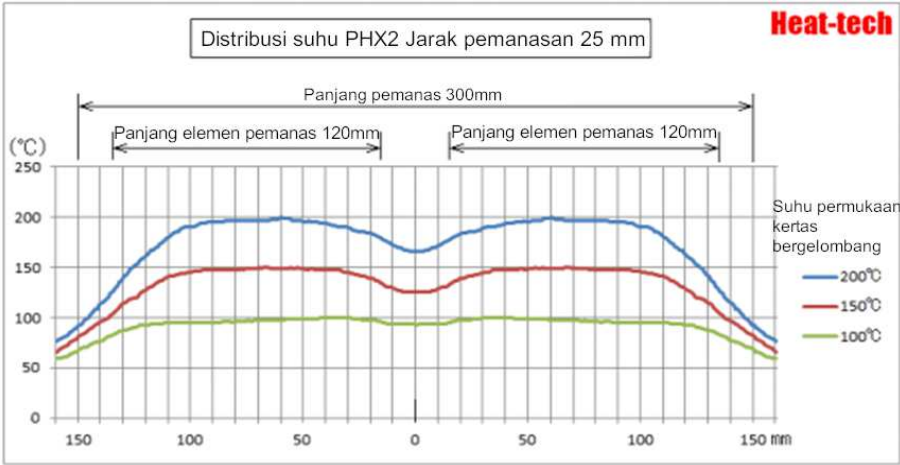
Termokopel K	Bawaan
Suhu yang diijinkan dari permukaan pemanas	650°C
Suhu yang diijinkan di bagian belakang pemanas	180°C

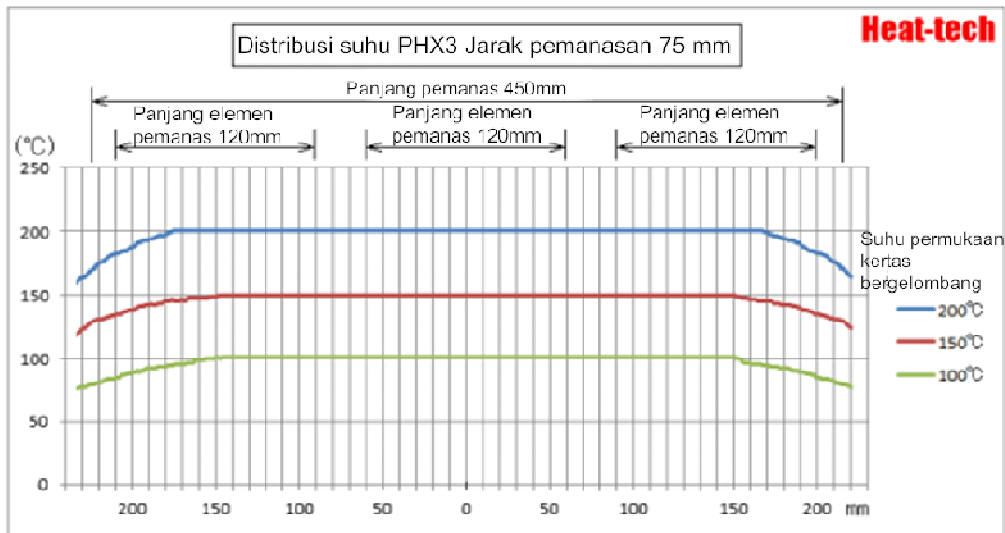
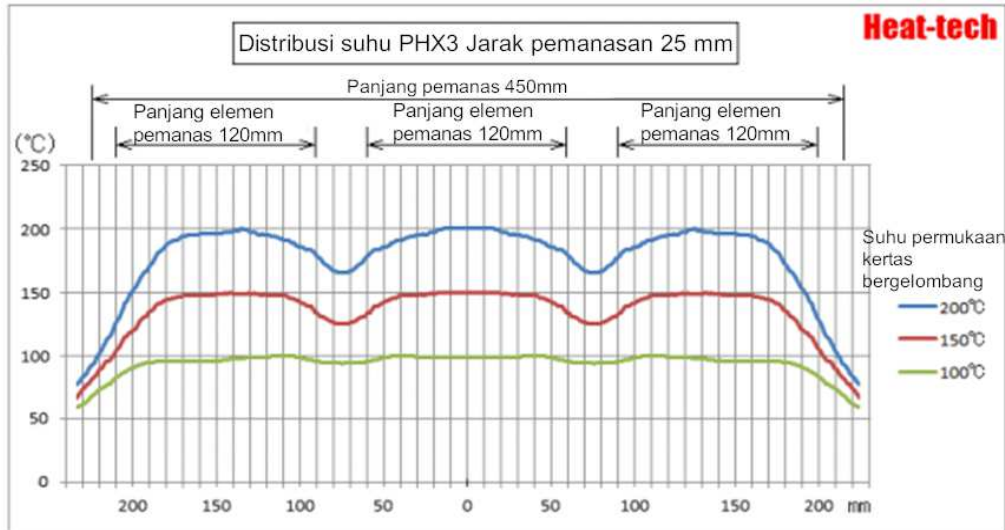
7. Distribusi temperatur yang seragam

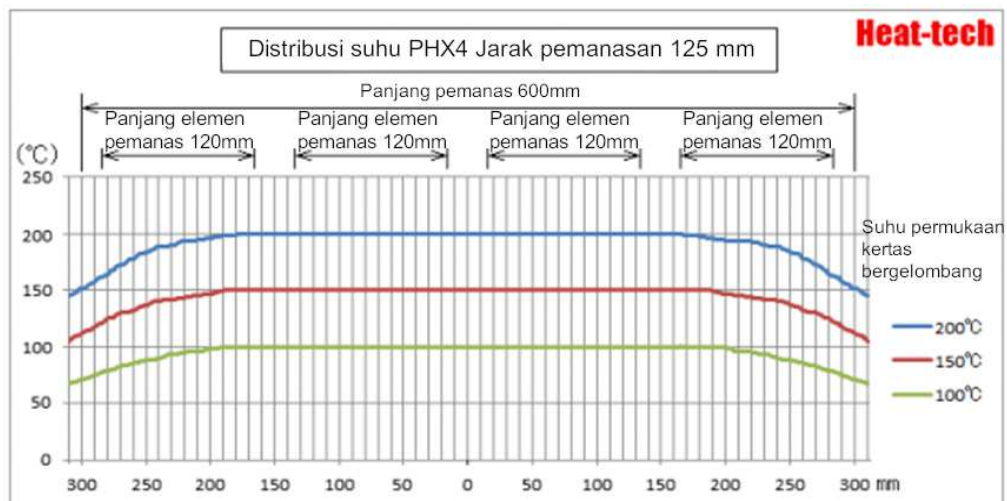
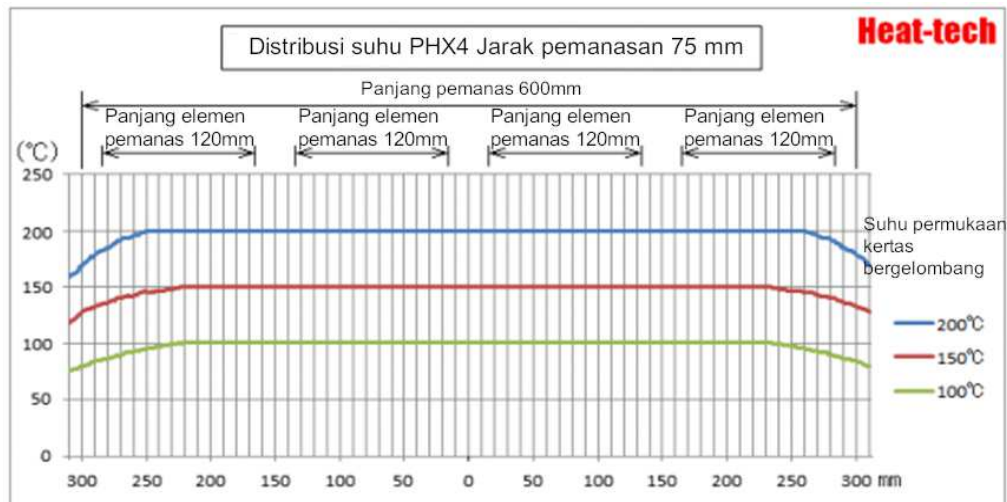
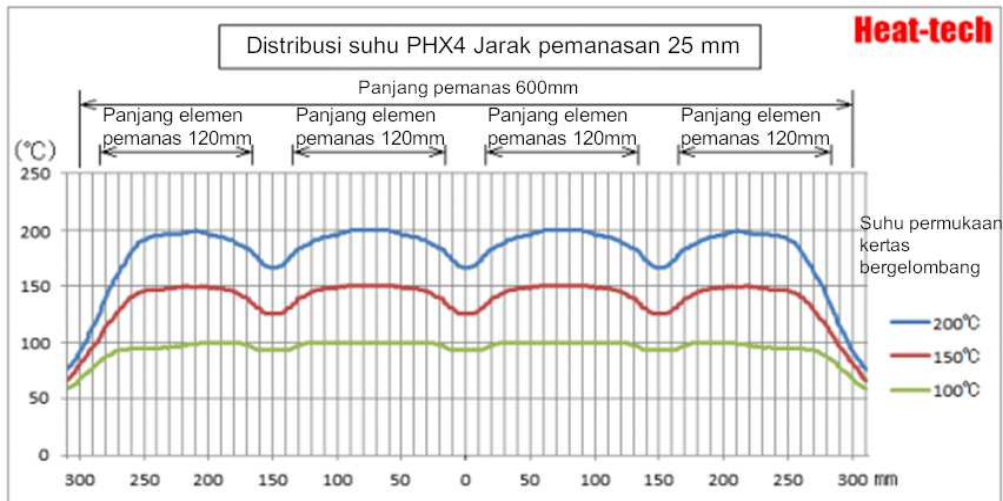
Ini memiliki distribusi radiasi yang baik karena permukaan kisi-kisinya. Selain itu, pemanas panel 2-cakram dan 4-cakram

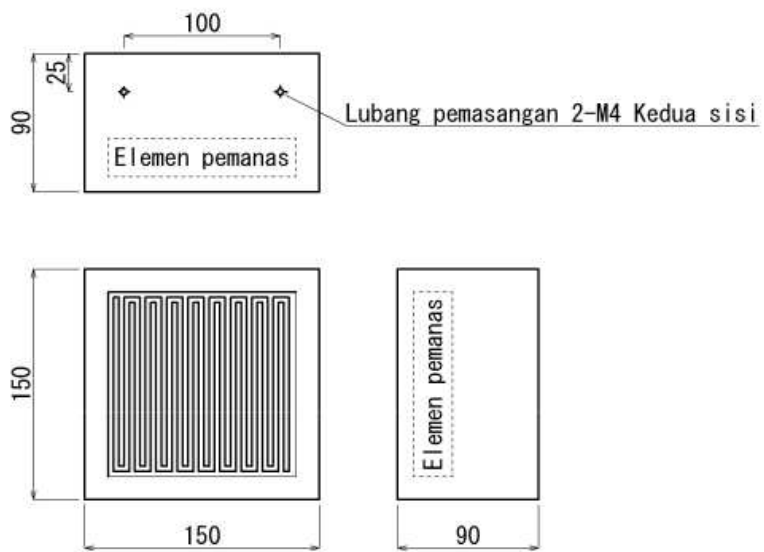
Karena independen, distribusi suhu di pesawat bagus, dan suhu benda yang dipanaskan bisa dipanaskan secara merata.







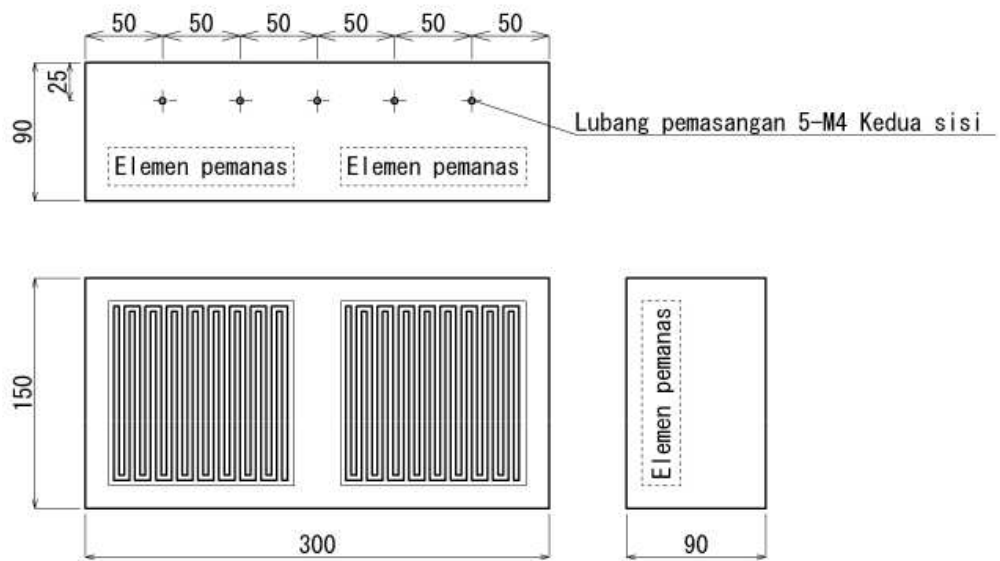




Tegangan	AC50V
Daya	690W
Termokopel	Termokopel tipe-k bawaan
Model	PHX1-50V-690W/K
Nama Produk	Pemanas panel inframerah jauh

Tanggal	Nomor gambar
2023. 06. 30	PHX-11

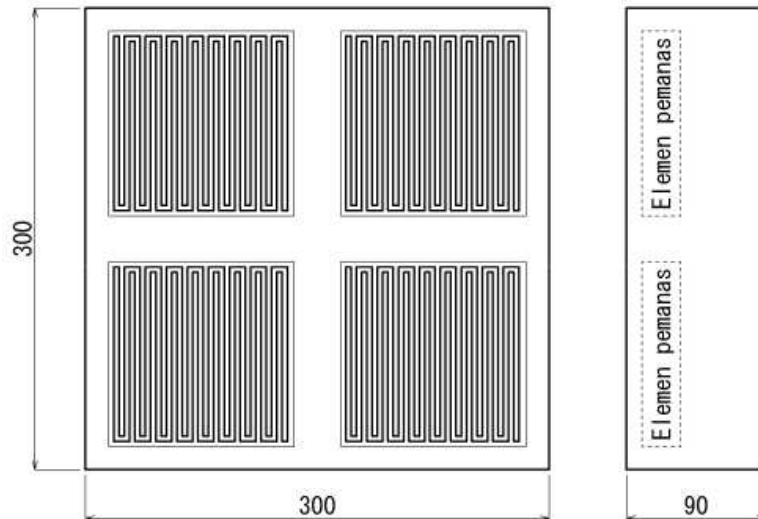
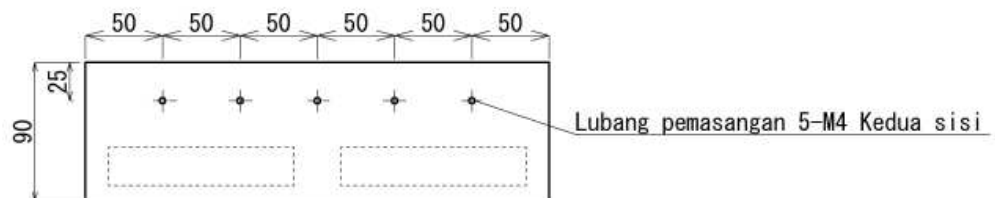
Heat-tech Co.,Ltd.



Tegangan	AC100V
Daya	1380W
Termokopel	Termokopel tipe-k bawaan
Model	PHX1-100V-1380W/K
Nama Produk	Pemanas panel inframerah jauh

Tanggal	Nomor gambar
2023. 06. 30	PHX-12

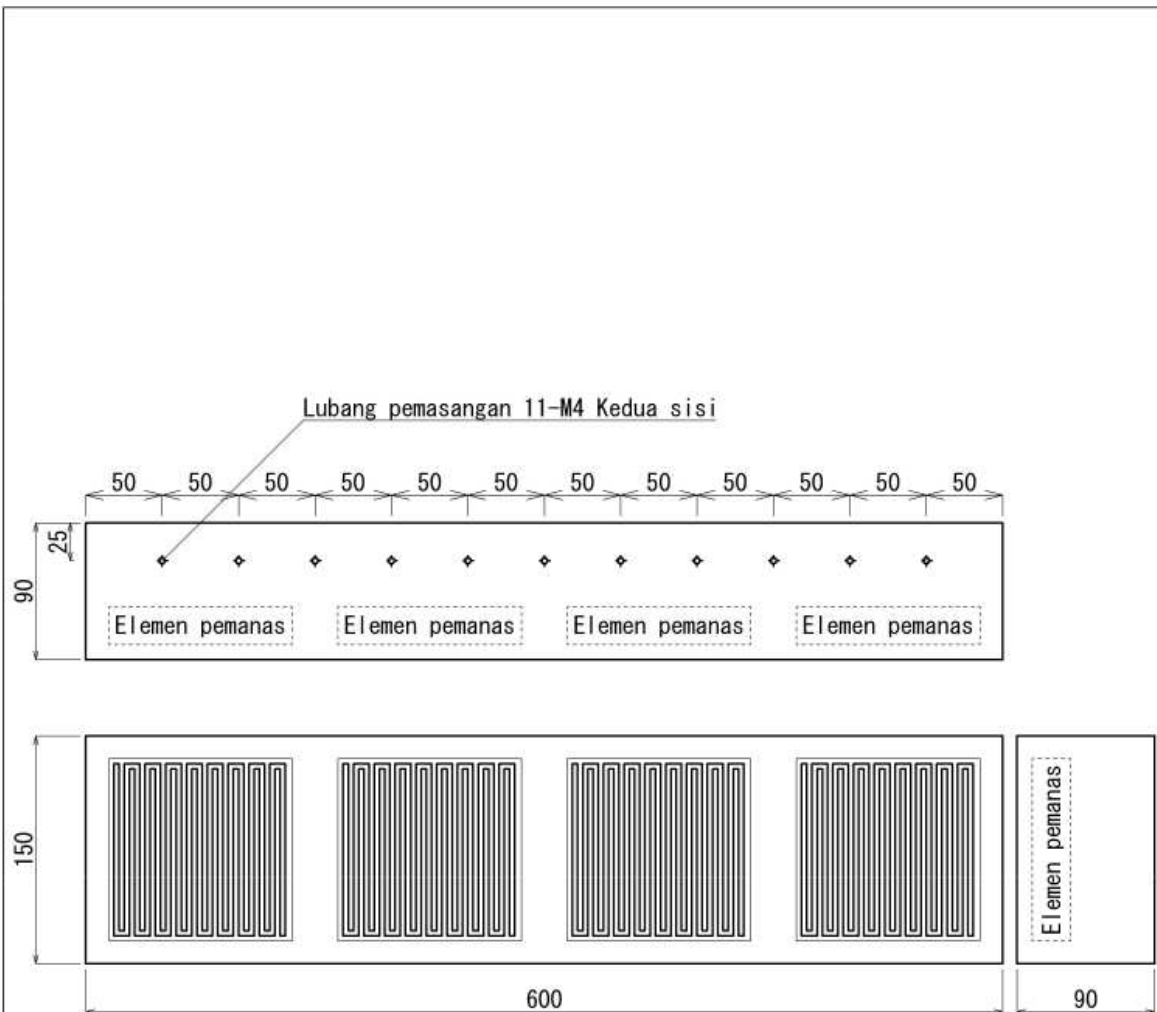
H_cHeat-tech Co.,Ltd.



Tegangan	AC200V
Daya	2760W
Termokopel	Termokopel tipe-k bawaan
Model	PHX4-200V-2760W/K
Nama Produk	Pemanas panel inframerah jauh

Tanggal	Nomor gambar
2023. 06. 30	PHX-14

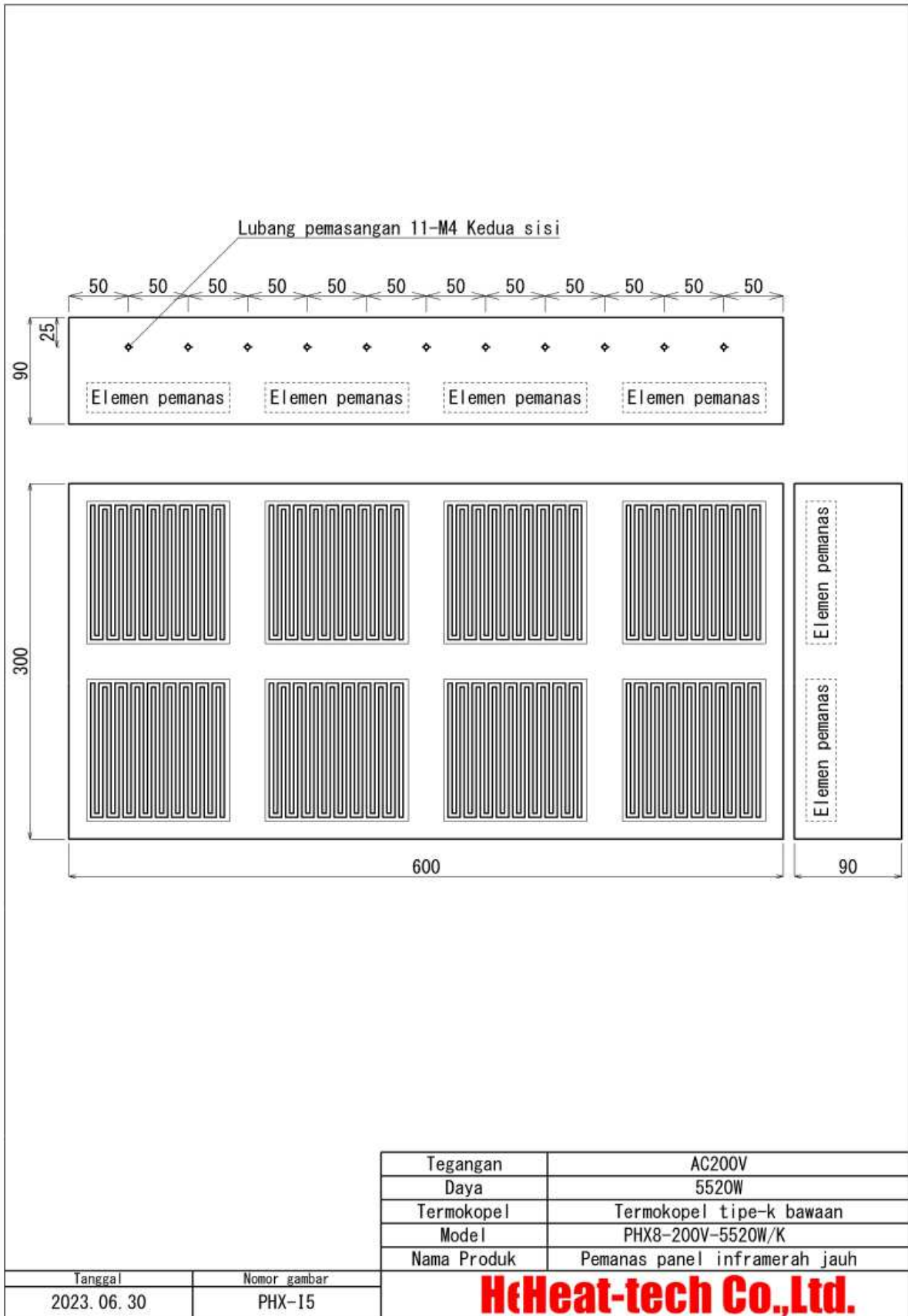
Heat-tech Co.,Ltd.

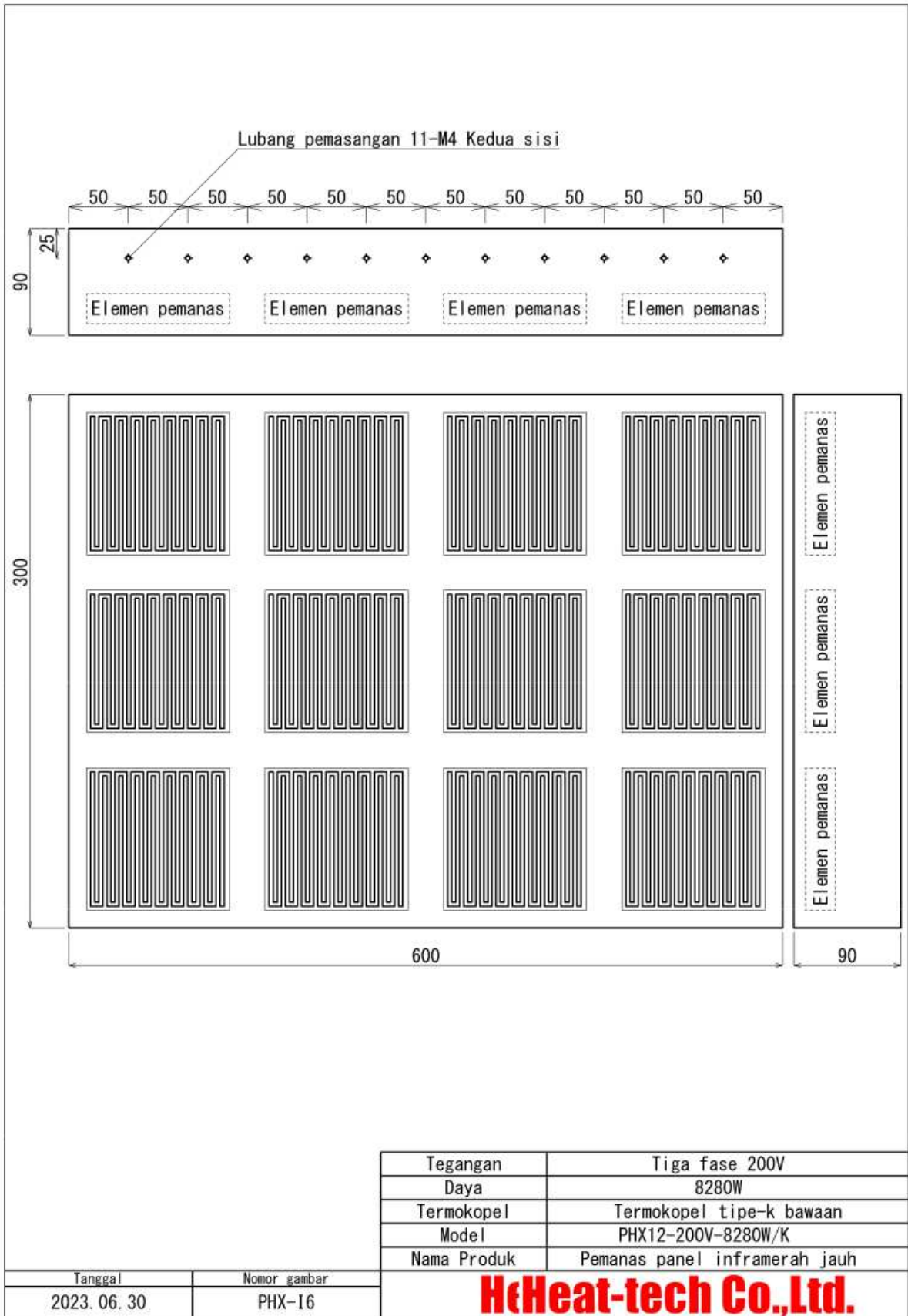


Tegangan	AC200V
Daya	2760W
Termokopel	Termokopel tipe-k bawaan
Model	PHX4L-200V-2760W/K
Nama Produk	Pemanas panel inframerah jauh

Tanggal	Nomor gambar
2023. 06. 30	PHX-13

HHeat-tech Co.,Ltd.





[Absorptivitas sinar infra merah jauh]

Periksa tingkat penyerapan inframerah dalam tabel ini.

Zat yang menyerap sekitar 0,5 = 50% atau lebih cocok untuk pemanasan inframerah jauh.

【Bahan organik】 Nama zat	Emisivitas untuk panjang gelombang (=Absorptivitas)				
	Sekitar 1	Sekitar 1.6	Sekitar 2.4	3~5	8~14
	μm	μm	μm	μm	μm
Kkulit manusia					0.98
Kayu Kayu alami				0.9-0.95	0.9-0.95
Arang					0.96
Jelaga karbon	0.95	0.95		0.95	0.95~0.97
Karbon grafit	0.85	0.85	0.85	0.85	0.8
Silikon karbida				0.9	0.9
Kertas hitam					0.9
Kertas matt hitam					0.94
Hijau kertas					0.85
Kertas merah					0.76
Kertas putih					0.7~0.9
Kertas kuning					0.72
Kain hitam					0.98
Kain, rajutan ukuran tinggi	0.75	0.8	0.85	0.85	0.95
Plastik				0.60~0.95	0.95
Aspal	0.85	0.85		0.9	0.85
Ter					0.79~0.84
Kertas tar					0.91~0.93
Cat umum				0.87-0.96	
Pelacak bakelite					0.93
Pernis matte hitam					0.96~0.98
Pernis, kilap hitam, disemprotkan pada besi					0.87
Lacquer white gloss					0.8~0.95
Lak matte hitam					0.91
Gloss hitam lak					0.82
Cat aluminium				0.69	
Karet keras				0.9	0.95
Karet abu-abu lembut				0.86	0.86

Nama zat	Emisivitas untuk panjang gelombang (=Absorptivitas)				
	Sekitar 1	Sekitar 1.6	Sekitar 2.4	3~5	8~14
	μm	μm	μm	μm	μm
Bubuk silika granular					0.48
Bubuk gel silika					0.3
Pemukaan kaca yang dipoles				0.91-0.96	
Tembikar				0.86	0.92
Porselen putih tembikar					0.70~0.75
Keramik	0.4	0.5	0.85-0.95	0.95	0.9
Alumina Al ₂ O ₃	0.3	0.3	0.3	0.4	0.6
Bata merah	0.8	0.8	0.8	0.93	0.9
Refraktori putih bata	0.3	0.35			0.8
Silika bata	0.55	0.6			0.8
Batu bata silimanit	0.6	0.6			0.6
Asbes	0.9	0.9		0.9	0.85
Tanah					0.9-0.98
Tanah liat tanpa glasir					0.91
Tanah liat mentah				0.85-0.95	0.95
Konkret	0.65	0.7	0.9	0.9	0.9
Semen					0.54-0.96
Kenikil				0.95	0.95
Pasir				0.6-0.9	0.6-0.9
Pasir Kongo Kasar					0.85
Basal				0.7	0.95
Marmer dipoles abu-abu					0.93
Mika					0.72
Batu gamping				0.4-0.98	0.98
Plester				0.4-0.97	0.8-0.95
Plesteran					0.91
Salju					0.8-0.9
Air 0,1 mm atau lebih				0.96	0.95~0.98
Es				0.96	0.98

Nama zat	Emisivitas untuk panjang gelombang (=Absorptivitas)				
	Sekitar 1	Sekitar 1.6	Sekitar 2.4	3~5	8~14
	μm	μm	μm	μm	μm
Platina (Platinum)	0.27	0.22	0.18	0.1-0.04	0.07
Uang	0.05	0.02	0.02	0.02	0.02
Permukaan yang dipoles perak				0.02	
Permukaan perak tidak teroksidasi	0.01	0.01	0.01		0.01
Permukaan teroksidasi perak	0.05	0.04	0.04	0.03	0.02
Permukaan cermin tembaga				0.02	
Permukaan tembaga tidak teroksidasi	0.06	0.05	0.04	0.04	0.03
Permukaan kasar tembaga		0.05-0.2		0.072-0.50	
Permukaan teroksidasi tembaga	0.85	0.85	0.85	0.85	0.8
Permukaan cermin kuningan (kuningan).				0.052	
Kuningan (brass) non-pengoksidasi	0.2	0.18		0.1	0.03
Kuningan (kuningan) permukaan teroksidasi	0.7	0.7	0.7	0.46-0.61	0.6
Memimpin permukaan yang tidak teroksidasi	0.35	0.28		0.16	0.13
Memimpin permukaan kasar	0.65	0.6			0.4
Permukaan timbal teroksidasi	0.65	0.65	0.65	0.63	0.65
Permukaan yang dipoles timah				0.05	
Permukaan timah tidak teroksidasi	0.25-0.4	0.1-0.28	0.12	0.09	0.06
Permukaan timah teroksidasi	0.6	0.6	0.6		0.6
Permukaan timah mengkilap				0.05	
Seng: permukaan yang tidak teroksidasi	0.5	0.32	0.1	0.05	0.04
Permukaan teroksidasi seng	0.6	0.55		0.11	0.3
Pelat baja berlapis seng				0.23	
Permukaan cermin aluminium				0.02	
Aluminium permukaan yang dipoles normal				0.04	
Permukaan aluminium tidak teroksidasi	0.13	0.09	0.08	0.05	0.025
Permukaan aluminium teroksidasi	0.4	0.4	0.4	0.08-0.3	0.35
Paduan aluminium A3003 permukaan kasar	0.2-0.8	0.2-0.6			0.1-0.3
Paduan aluminium A3003 permukaan yang dipoles	0.1-0.2	0.02-0.1			
Paduan aluminium A3003 permukaan teroksidasi		0.4			0.3

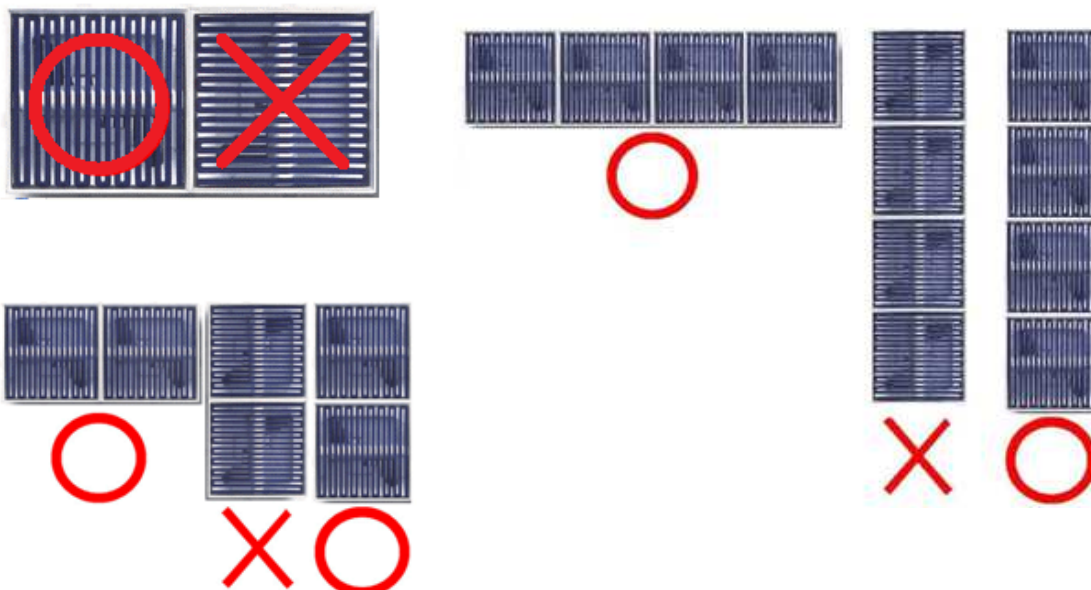
Nama zat	Emisivitas untuk panjang gelombang (=Absorptivitas)				
	Sekitar 1	Sekitar 1.6	Sekitar 2.4	3~5	8~14
	μm	μm	μm	μm	μm
Air raksa		0.05-0.15			
Titanium: permukaan tidak teroksidasi	0.55	0.5	0.42	0.3	0.15
Permukaan teroksidasi titanium	0.8	0.8			0.6
Tungsten	0.39	0.3	0.2	0.13	0.06
Permukaan dipoles tungsten	0.35-0.4	0.1-0.3		0.04	
Paladium	0.28	0.23		0.08	0.05
Rhodium	0.25	0.18		0.07	0.05
Permukaan molibdenum tidak teroksidasi	0.33	0.25		0.07	0.1
Permukaan teroksidasi molibdenum	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
Permukaan magnesium tidak teroksidasi	0.27	0.24	0.2	0.12	0.07
Permukaan magnesium oksida	0.75	0.75	0.75		0.75
Magnesit			0.6		
Permukaan monel tidak teroksidasi	0.25	0.22	0.2	0.1	0.1
Permukaan monel teroksidasi	0.7	0.7	0.7	0.45	0.7
Permukaan kobalt tidak teroksidasi	0.32	0.28		0.18	0.04
Permukaan teroksidasi kobalt	0.7	0.65			0.35
Permukaan nikel tidak teroksidasi	0.35	0.25		0.15	0.04
Permukaan teroksidasi nikel	0.85	0.85			0.85
Permukaan yang dipoles nikel				0.05	
Elektrolisis nikel	0.2-0.4	0.1-0.3			
Permukaan kromium tidak teroksidasi	0.43	0.34		0.15	0.07
Permukaan teroksidasi krom	0.75	0.8			0.85
Nichrome permukaan tidak teroksidasi	0.3	0.28			0.2
Permukaan teroksidasi nichrome	0.85	0.85	0.85	0.9-0.95	0.85
Permukaan yang dipoles nichrome				0.08	
Permukaan Nichrome mengkilap				0.65	

Nama zat	Emisivitas untuk panjang gelombang (=Absorptivitas)				
	Sekitar 1	Sekitar 1.6	Sekitar 2.4	3~5	8~14
	μm	μm	μm	μm	μm
Permukaan besi tidak teroksidasi	0.35	0.3		0.18	0.1
Permukaan besi teroksidasi	0.85	0.85	0.85	0.85	0.8
Permukaan besi berkarat		0.6-0.9			0.5-0.7
Peleburan besi	0.35	0.4-0.6			
Permukaan besi cor yang dipoles				0.21	
Permukaan teroksidasi besi tuang	0.85			0.58	0.6-0.95
Permukaan besi cor tidak teroksidasi	0.35	0.3			0.2
Peleburan besi tuang	0.35	0.3-0.4			0.2-0.3
Gulungan pendingin baja	0.8-0.9	0.8-0.9			0.7-0.9
Lembaran pemoles baja	0.35	0.25		0.07	0.1
Peleburan baja	0.35	0.25-0.4			
Permukaan teroksidasi baja tahan karat	0.8-0.9	0.8-0.9			0.7-0.9
tahan karat	0.35	0.2-0.9			0.1-0.8
Permukaan non-oksidasi Inconel	0.3	0.3	0.3	0.28	0.1
Permukaan teroksidasi inconel	0.85	0.85	0.85	0.85	0.85
Semburan pasir Inconel	0.3-0.4	0.3-0.6			0.3-0.6
Permukaan yang dipoles inconel	0.2-0.5	0.25			0.15

[Penanganan Tindakan Pencegahan]



- 1) Berhati-hatilah untuk tidak menyentuh pemanas dengan tangan Anda saat diberi energi atau memanaskan. Karena suhu tinggi, dapat menyebabkan luka bakar.
- 2) Pastikan untuk membumikan badan dan rangka tungku.
- 3) Suhu spesifikasi maksimum seri PHX hingga 750°C (650°C dengan sensor). Ada risiko bahwa suhu yang ditentukan dapat terlampaui saat permukaan pemanas digunakan saling berhadapan atau saat ditempatkan di dalam tungku. Harap sesuaikan suhunya.
- 4) Ketika seri PHX□-T (dengan sensor) ditempatkan di tungku, suhu permukaan belakang (permukaan terminal)
Harap pertimbangkan struktur dan pendinginan sehingga suhunya 180°C atau kurang. Saat menggunakan pada suhu di atas 180°C, pilih jenis tanpa sensor dan hubungi kami.
- 5) seri PHX bukan tipe tahan ledakan.
Jika gas yang mudah terbakar/meledak dihasilkan selama pemanasan/pengeringan, lakukan tindakan pengamanan seperti ventilasi.
- 6) Jangan biarkan elemen pemanas bersentuhan langsung dengan benda yang akan dipanaskan atau logam saat listrik menyala.
Ada kemungkinan penyalaan karena kebocoran listrik atau korsleting.
- 7) Pilih ketebalan pelat pemasangan seri PHX dalam 2 mm.
- 8) seri PHX memiliki arah pemasangan. Silakan pasang elemen pemanas secara vertikal.
Untuk pemanas panel 2-panel dan 4-panel, tentukan spesifikasi vertikal (V) sebagai pesanan khusus.



9) Saat menggunakan beberapa seri PHX secara berdampingan, jaga jarak pitch tengah setidaknya 150mm.

10) Pastikan untuk menggunakan alat kelengkapan logam penguat terminal yang terpasang untuk menghubungkan kabel di area terminal.

Berhati-hatilah agar tidak menekuk papan terminal.

11) Kawat berinsulasi karet silikon berlapis kaca (kawat Siegel) atau kawat berlapis Teflon untuk kabel di dalam tungku

Silakan gunakan kabel tahan panas seperti

12) Sinar infra merah tidak dapat diperiksa secara visual untuk pembentukan panas.

Periksa suhu pemanas dan benda yang akan dipanaskan dengan termometer.

13) Karena cahaya inframerah jauh bergerak dalam garis lurus yang sama dengan sinar matahari, benda yang akan dipanaskan atau dikeringkan harus disinari secara langsung.

Tidak berpengaruh. Bergantung pada bentuk benda kerja, sinar infra merah jauh dipancarkan secara seragam saat mengubah arah seperti membalik atau memutar.

Silakan coba untuk memukulnya.

Pemanasan suhu tinggi non-kontak

Heat-tech

Heat-tech Co., Ltd.

<https://idn.heat-tech.biz/>

International Medical Device Alliance IMDA

1-6-5 Minatojima Minamimachi Chuoku Kobe 650-0047 Japan

TEL 81-78945-7894 FAX 81-78945-7895

E-mail info@heat-tech.biz